

Responsable qualité méthodes

Qui sommes-nous ?

Fondée en 1980, **April Super Flo** est une entreprise familiale solidement établie, certifiée ISO 9001:2015. Nous avons pour mission de produire et distribuer des lubrifiants et des produits complémentaires de la plus haute qualité, destinés aux secteurs du transport et de l'industrie, tant au Canada qu'à l'échelle internationale.

Notre siège social, situé à L'Isle-Verte, constitue le cœur de nos opérations. Nous adhérons à des valeurs fondamentales telles que le respect et l'égalité, car pour **April Super Flo**, le succès, c'est quand tout le monde est gagnant !

Aimes-tu participer à l'amélioration des processus et veiller à ce que chaque étape de la production réponde aux normes de qualité les plus élevées ?

Est-ce que l'engagement envers la qualité et l'excellence te motive au quotidien ?

Si tu te reconnais, nous voulons te rencontrer !

Les avantages de te joindre à nous

- Un poste permanent à temps plein de jour, 40 heures/semaine, de 7h30 à 15h45 ;
- Des activités sociales organisées par l'entreprise;
- Un environnement de travail convivial et stimulant;
- Une assurance collective payée à 50% par l'employeur;
- Régime de retraite simplifié à contribution de 2% de l'employeur;
- Formation continue;
- Des congés de maladie (5) et congés fériés;

Tes responsabilités

- Contribuer activement au succès collectif d'une entreprise familiale en pleine expansion ;
- Participer à divers projets d'amélioration;
- Participer à l'élaboration et au maintien des indicateurs de performance;
- Rédiger différents rapports concernant les opérations;
- Rédiger différents processus de travail;
- Travailler en étroite collaboration avec tous les membres des opérations.

Les « must-have » et atouts

- Détenir un D.E.C. ou un A.E.C. en génie industriel et/ou toutes autres formations connexes et/ou posséder de l'expérience dans un rôle similaire;
- Avoir un minimum de deux (2) à cinq (5) ans d'expérience en milieu industriel;
- Maîtrise de la langue française à l'écrit comme à l'oral, bilinguisme un très bon atout;
- Connaissance de la norme ISO 9001-2015 sera considérée comme un atout;
- Bonne connaissance de la suite Office, dont une maîtrise intermédiaire du logiciel Excel;
- Une soif d'apprendre et d'améliorer ses compétences !